

VERLÄNGERN SIE DIE LEBENSDAUER IHRER ELEKTRONIK MIT DER RICHTIGEN DICHTUNG

ELEKTRONIK UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN

Die Bedingungen, unter denen Elektronik arbeiten muss, sind oft schwierig. **Feuchtigkeit** und **Dämpfe, Temperaturschwankungen, Staub, Sand, Rauch** und sogar **Gas**. All diese „rauen Umgebungen“ sind schädlich für die Langlebigkeit und das ordnungsgemäße Funktionieren nahezu jeder Anwendung.

GEHÄUSE AUS ALUMINIUM ODER ZAMAK

Viele Elektronikhersteller entscheiden sich für ein **Gehäuse aus Aluminium, das unter Hochdruck gegossen wird, oder Zamak**.

Diese **schützen die Elektronik** vor Stößen, sind gut beständig gegen **Temperaturschwankungen** und schirmen **elektromagnetische Strahlung** ab.

Das Gehäuse ist auch ein **effizienter Kühlblock**, da Aluminium und Zamak gute Wärmeleiter sind.

Die hohe Genauigkeit ermöglicht das Gießen dünner Kühlrippen, und dank der weitreichenden Formfreiheit können wir den Luftstrom für eine optimale



PEDEO KÜMMERT SICH UM DIE ABDICHTUNG IHRES GEHÄUSES

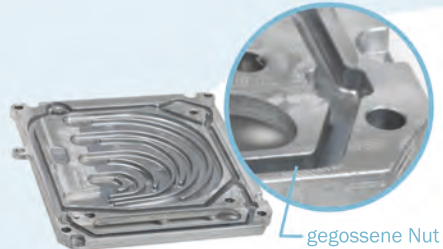
Darüber hinaus ist auch die **Abdichtung** für den optimalen Schutz Ihrer Elektronik entscheidend. Als Komplettanbieter unterstützt Pedeo Sie bei der Auswahl einer maßgefertigten Abdichtung. Und das schon zu Beginn des Entwurfsprozesses. Denn der beste Schutz entsteht durch eine durchdachte Auswahl von Design, Material und Dichtungstechnik.

DAS GUSSTEIL

Die beste Abdichtung entsteht durch ein subtiles Zusammenspiel von Gussteils, Dichtungsmaterial und Dichtungstechnik.

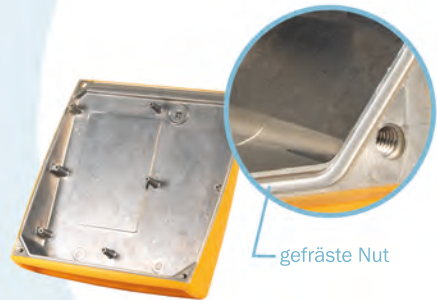
DIE GEGOSSENE NUT

Diese Dichtungsnut ist mit eingegossen und in das Gussteil integriert. Aufgrund der glatten Gushaut und der präzisen Gusstoleranzen reicht in der Regel eine gegossene Nut für eine perfekte Abdichtung aus.



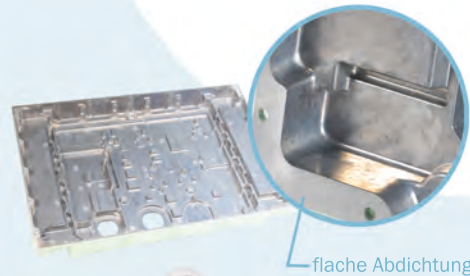
DIE GEFRÄSTE NUT

Für eine bestimmte Form, eine extrem glatte Oberfläche oder eine noch präzisere Dimensionierung. Manchmal ist es sinnvoll, die Dichtungsnut nachträglich anzubringen. Mittels CNC können wir auch eine bestimmte Rauheit oder sogar ein bestimmtes Muster, wie z. B. konzentrische Kreise, aufbringen.



OHNE DICHTUNGSNUT

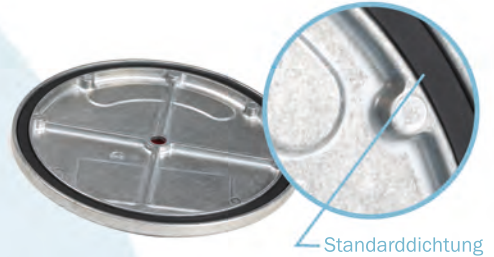
Eine flache oder gespritzte Dichtung kommt auf eine flache Kante des Gussteils, die für eine besonders saubere Oberfläche gefräst sein kann. Mit einer sorgfältig gewählten Verteilung der gegossenen Schraubenlöcher sorgen wir für eine gleichmäßige Klemmung der Abdichtung.



DIE ABDICHTUNG

STANDARDDICHTUNG

Eine flache oder runde Dichtung wird direkt auf dem Gussteil oder in einer Nut angebracht, geklebt oder bei der Montage befestigt. Ideal für einfache Formen.



MASSGEFERTIGTE ODER GESTANZTE DICHUNGEN, SELBSTKLEMMEND MÖGLICH

Wir lassen die Dichtung in die richtige Form gießen oder stanzen, mit oder ohne Befestigungsrippel, die in die Nut geklemmt werden. Dies ermöglicht eine große Freiheit in der Formgebung und erlaubt es, die Abmessungen des Gussteils und der Dichtung perfekt aufeinander abzustimmen. Es gibt keinen Anfangs- und Endpunkt, was unter bestimmten Umständen ein Vorteil ist.

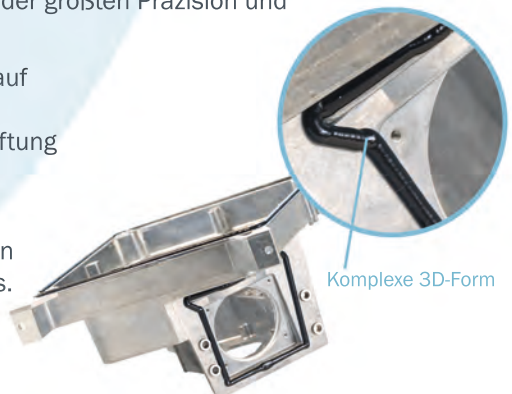


MASSGEFERTIGTE GESPRIZTE DICHUNG IN 3 DIMENSIONEN

Bei komplexen Gussteilen lassen wir die Dichtung mit einem CNC-gesteuerten Roboter direkt auf das Gussteil spritzen. Für die skurrilsten Formen, auch in 3D, mit unbegrenzten Freiheitsgraden. Die Dichtung kann in mehreren Schichten oder in einer bestimmten Form gespritzt werden, mit der größten Präzision und Maßgenauigkeit der gesamten Serie.

Die Dichtung kommt direkt auf das Gussteil, auf eine flache Kante oder in eine Nut. Dank der Plasmavorbehandlung wird eine sehr gute Haftung erreicht, auch auf lange Sicht.

Auch hier haben wir eine große Auswahl an Materialien, je nachdem, welchen spezifischen Bedingungen die Elektronik standhalten muss.



DICHTUNGEN, EINE DAUERHAFTE ERGÄNZUNG FÜR IHR GUSSTEIL

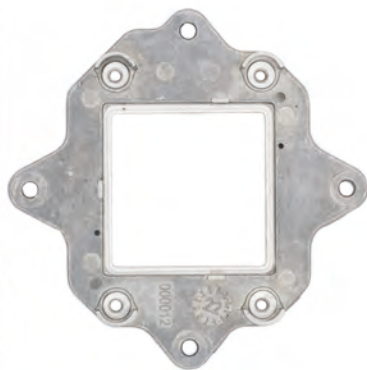
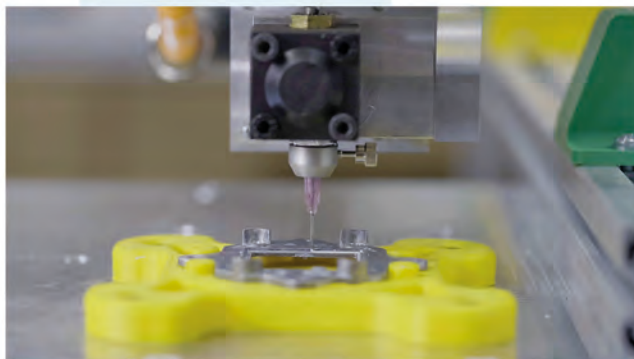
Ein Hochdruckgussteil mit der richtigen Dichtung **verlängert die Lebensdauer** Ihrer Elektronik und ist somit eine **gute Wahl in Bezug auf die Haltbarkeit**. Denn je länger etwas gut funktioniert, desto weniger Abfall und desto weniger neue Rohstoffe verbrauchen wir.

Aluminium und Zink haben außerdem den Vorteil, dass sie immer wieder **recycelt** werden können, ohne an Qualität einzubüßen. Außerdem gibt es einen gut ausgebauten Kreislauf für die Sammlung und Verarbeitung, so dass ein großer Teil der Gussteile am Ende ihres Lebenszyklus tatsächlich recycelt wird. Im Vergleich zu neuen Rohstoffen hat dieses recycelte Material einen **sehr geringen ökologischen Fußabdruck und eine sehr geringe Umweltbelastung**.

Es stimmt, dass jeder Zusatz - durch Abdichtung, Beschichtung oder Nachbehandlung - die Recyclingfähigkeit von Rohstoffen verringert.

Wir bei Pedeo glauben, dass es wichtig ist, verantwortungsvoll damit umzugehen.

Deshalb suchen wir immer nach der **bestmöglichen Lösung** und lassen die Nachhaltigkeit bewusst in jede unserer Entscheidungen einfließen.



KONTAKTIEREN SIE UNS

Suchen Sie ein Gehäuse, das die Lebensdauer Ihrer Elektronik auch unter extremen Bedingungen verlängert? Fordern Sie uns mit Ihrem Projekt heraus. Gemeinsam finden wir den beste Entwurf, einschließlich der richtigen Dichtung.